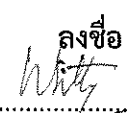
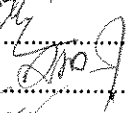
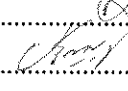
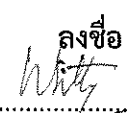
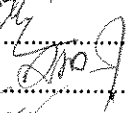
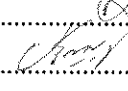
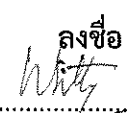
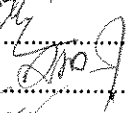
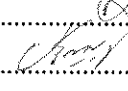


ประกาศเปิดเผยราคากลางและคำนวณราคากลางของมหาวิทยาลัยราชภัฏนครศรีธรรมราช
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

<p>1. ชื่อโครงการ ค่าซ่อมครุภัณฑ์เครื่องกัดอัตโนมัติ (CNC) แผนงาน พื้นฐานด้านการพัฒนาและเสริมสร้างศักยภาพคน ผลผลิต ผู้สำเร็จการศึกษาด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี หน่วยงานเจ้าของโครงการ สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม</p> <p>2. วงเงินงบประมาณที่ได้จัดสรร จำนวน 480,000 บาท (สี่แสนแปดหมื่นบาทถ้วน)</p> <p>3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) 20 เม.ย. 2561 เป็นเงิน 480,000 บาท ราคา/หน่วย ชุดละ - บาท</p> <p>4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)</p> <p>4.1 บริษัท ซี.เอ็น.ซี ดีไซน์ (ประเทศไทย) จำกัด (มีรายเดียวในประเทศไทย)</p>														
<p>5. รายชื่อกรรมการผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน</p> <table><thead><tr><th>ชื่อ-นามสกุล</th><th>ตำแหน่ง</th><th>ลงชื่อ</th></tr></thead><tbody><tr><td>5.1 นายวิทยา วงษ์กลาง</td><td>ประธานกรรมการ</td><td></td></tr><tr><td>5.2 นายมนตรี เรืองประดับ</td><td>กรรมการ</td><td></td></tr><tr><td>5.3 นายปริญญา หม่อมพิบูลย์</td><td>กรรมการและเลขานุการ</td><td></td></tr></tbody></table>			ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ	5.1 นายวิทยา วงษ์กลาง	ประธานกรรมการ		5.2 นายมนตรี เรืองประดับ	กรรมการ		5.3 นายปริญญา หม่อมพิบูลย์	กรรมการและเลขานุการ	
ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ												
5.1 นายวิทยา วงษ์กลาง	ประธานกรรมการ													
5.2 นายมนตรี เรืองประดับ	กรรมการ													
5.3 นายปริญญา หม่อมพิบูลย์	กรรมการและเลขานุการ													

หมายเหตุ กรณีการเช่า เช่าซื้อ และแลกเปลี่ยน ให้ใช้ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

คุณลักษณะรายการซ่อมครุภัณฑ์เครื่องกัดอัตโนมัติ (CNC)

1. ขอบเขตงาน

1.1 Siemens Axis and Spindle Motors and Drives

- เซอร์โวมอเตอร์ขนาด 6 Nm/2000 RPM สำหรับแกน X
- เซอร์โวมอเตอร์ขนาด 6 Nm/2000 RPM สำหรับแกน Y
- เซอร์โวมอเตอร์ขนาด 6 Nm/2000 RPM พร้อมเบรกสำหรับแกน Z
- สปินเดิลมอเตอร์ขนาด 2.8 KW/1500RPM
- ไดรฟ์ Sinamics V60 ควบคุมมอเตอร์ขนาด 6A สำหรับแกน X
- ไดรฟ์ Sinamics V60 ควบคุมมอเตอร์ขนาด 6A สำหรับแกน Y
- ไดรฟ์ Sinamics V60 ควบคุมมอเตอร์ขนาด 6A สำหรับแกน Z
- ไดรฟ์ Sinamics V70 ควบคุมมอเตอร์ขนาด 15A สำหรับแกน สปินเดิลมอเตอร์
- เซนเซอร์โมดูล SMC20
- สายเคเบิลสื่อสารระหว่างไดรฟ์ภายในตู้ไฟฟ้า
- สาย Power และสายสัญญาณหว่างมอเตอร์ไดรฟ์

1.2 การติดตั้ง

- ติดตั้งอุปกรณ์ ติดตั้งไดรฟ์ วางระบบไฟฟ้าภายในตู้ไฟฟ้า
- ประกอบมอเตอร์พร้อมหน้าแปลน

1.3 การเชื่อมต่อระบบควบคุม

- ออกแบบและติดตั้งระบบไฟฟ้า
- ออกแบบโปรแกรม PLC
- ออกแบบหน้าจอ
- เชื่อมต่อ (Commissioning) ระบบสัญญาณเข้ากับเครื่อง

1.4 เอกสารคู่มือ

- เอกสารแบบระบบไฟฟ้าและคู่มือการใช้ 1 ฉบับพร้อมแผ่นซีดี

1.5 การอบรม

- อบรมการใช้เครื่องเป็นเวลา 2 วัน

1.6 การรับประกัน

- รับประกันการใช้งานเครื่องกัดอัตโนมัติเป็นเวลา 1 ปี
- รับประกันอุปกรณ์ควบคุม, ไดรฟ์, มอเตอร์ เป็น 1 ปี

1.7 การส่งมอบงาน

- ส่งมอบงานภายใน 180 วัน

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ
ลงชื่อ..... กรรมการ
ลงชื่อ..... กรรมการ
ลงชื่อ..... กรรมการ
ลงชื่อ..... กรรมการและเลขานุการ

